

SENZANI BREVETTI S.p.A., specializzata nella progettazione e produzione di impianti per il confezionamento, sin dalle origini ha operato per offrire ai propri clienti prodotti e servizi con elevati standard qualitativi.

Al fine di migliorare la propria Organizzazione per la Qualità, di accrescere la soddisfazione del Cliente e di tutte le parti interessate, e di garantire il rispetto delle prescrizioni relative agli impianti realizzati, SENZANI BREVETTI S.p.A. ha deciso di dotarsi di strumenti organizzativi sempre più avanzati, completi e metodici, ritenendo l'adozione di un Sistema di gestione per la Qualità, conforme alla Norma UNI EN ISO 9001:2015, come un ideale riferimento, riconosciuto internazionalmente, alle proprie esigenze.

OBIETTIVI PREFISSATI:

Raggiungere la piena soddisfazione del Cliente mediante una flessibile ed efficiente organizzazione aziendale, finalizzata al rispetto delle caratteristiche offerte al Cliente, alla tenuta sotto controllo dei rischi e opportunità legati dal contesto aziendale, ai fini di una crescita sostenibile e di un miglioramento continuo dell'efficacia del SGQ.

In particolare si pongono i seguenti obiettivi di medio/lungo periodo:

- a) Dotarsi di un'organizzazione efficiente, basata su metodologie di lavoro e/o standard ottimizzati e condivisi;
- b) garantire la realizzazione di impianti/prodotti con elevato standard qualitativo rispondenti alle necessità del Cliente;
- c) garantire il rispetto dei tempi di realizzazione previsti;
- d) diminuire i costi interni dovuti alla non Qualità mediante un'adeguata gestione aziendale per la Qualità ed una continua attenzione a soluzioni migliorative.

Nota: Obiettivi ed impegni di dettaglio (breve/medio termine) sono riportati nella documentazione sviluppata in sede di riesame del Sistema di gestione per la Qualità, e sono espressi sotto forma di traguardi verificabili e possibilmente misurabili.

Senzani Brevetti S.p.A.
Dott.ssa Luiza C. Odaldi Senzani
